



TABLES DE SOUDURE EKI

# Notice d'utilisation

Gamme EKI 50 · 100 · 120 · 150 · 210 · 280

# Sommaire

<b>1. À propos de cette notice</b>	3
<b>2. Identification de votre table</b>	3
2.1 La plaque signalétique	3
2.2 Étiquette d'avertissement et d'identification	4
2.3 Dimensions par modèle	5
2.4 À conserver précieusement	5
<b>3. Sécurité essentielle</b>	6
3.1 Pictogrammes de sécurité	6
3.2 Équipements de protection individuelle (EPI)	6
3.3 Sécurité soudage	7
3.4 Environnement	7
<b>4. Réception de la livraison</b>	7
4.1 En présence du transporteur	7
4.2 En cas d'avarie	8
4.3 Contenu type d'une livraison	8
<b>5. Mise en service et manutention</b>	9
5.1 Outils nécessaires au déballage et à la mise en service	9
5.2 Livraison par temps froid — acclimatation	10
5.3 Cas 1 — Table avec piètement (livrée assemblée, tête en bas)	10
5.4 Cas 2 — Plateau seul	11
5.5 Cas 3 — EKI 50 et EKI 100 (fixation murale ou support à poser)	11
5.6 Cas 4 — Éléments commandés séparément	12
5.7 Mise à niveau et stabilité	12
<b>6. Système BFS — utilisation</b>	13
6.1 Principe	13
6.2 Accessoires de bridage standards	16
6.3 Équerres et prismes	17
6.4 Compatibilité avec les accessoires du marché	17
<b>7. Procédés et usages</b>	18
7.1 Procédés supportés	18
7.2 Procédés à utiliser avec précaution	18
7.3 Perçage et autres travaux d'atelier	18
7.4 Chaleur résiduelle après soudure	19
7.5 Pièce soudée par erreur sur le plateau	19
<b>8. Servantes et rangement modulaire</b>	19
8.1 Composition initiale	19
8.2 Modifier la composition	20
8.3 Bac de récupération	22
<b>9. Charges et limites d'usage</b>	22
9.1 Charge plateau — statique et dynamique	22
9.2 Charges concentrées — exclusion de garantie	24
9.3 Charge piètement	24
9.4 Sollicitations à éviter	24
<b>10. Entretien</b>	25
10.1 Au quotidien	25
10.2 Périodique	25
10.3 Protocole d'entretien anti-corrosion	25
10.4 Surface du plateau	27
<b>11. Garantie et SAV</b>	28
11.1 Garantie à vie sur le plateau	28
11.2 Garanties légales	30
11.3 Demande de SAV	30
11.4 Acheteur d'occasion	30
<b>12. En cas de problème</b>	31
<b>13. Fin de vie et recyclage</b>	32
<b>14. Glossaire</b>	33
<b>15. Mentions légales et contact</b>	34
15.1 Propriété intellectuelle	34
15.2 Médiation de la consommation	34
15.3 Juridiction	35

## 1. À propos de cette notice

---

Bonjour,

Vous venez de recevoir une table de soudure EKI. Merci de votre confiance.

Cette notice est conçue pour être courte. Elle réunit ce dont vous avez besoin tout de suite : déballer en sécurité, mettre la table en service, comprendre le système BFS, et savoir qui appeler en cas de question.

Tout le reste — fiches modèle détaillées, conseils d'entretien approfondis, FAQ, kits de retouche — est accessible via [eki.pro/utilisateurs](https://eki.pro/utilisateurs). L'enregistrement de votre garantie à vie se fait sur [garantie.eki.pro](https://garantie.eki.pro). **L'espace utilisateur en ligne** est mis à jour en permanence : c'est le bon réflexe quand vous cherchez une information précise.

Pour toute question qui n'aurait pas sa réponse ici ou en ligne, on est joignables :

- email : [eki@eki.pro](mailto:eki@eki.pro)
- téléphone : **+33 7 75 72 59 42**

*Thomas Legrand — fondateur EKI*

## 2. Identification de votre table

---

### 2.1 La plaque signalétique

Chaque plateau EKI porte une **plaque d'identification industrielle** en aluminium anodisé noir (40 × 15 mm, **bords arrondis**), gravée au **laser MOPA** (la couche d'anodisation est vaporisée pour révéler l'aluminium clair) et **collée par adhésif structural 3M VHB 5952**. Elle est apposée à l'emplacement standard EKI sur une **nervure interne** du caisson du plateau : non visible à l'usage, accessible pour une vérification SAV en inclinant ou en retournant le plateau, et protégée des projections de soudure comme de l'abrasion.



La plaque porte deux mentions gravées :

---

- le **numéro de série** unique du plateau ( N° XXX ) ;
- la mention **Made in France**.

C'est le **marquage officiel de référence** pour l'identification du plateau et la mise en jeu de la Garantie à vie EKI (cf. § **Garantie et SAV**).

## 2.2 Étiquette d'avertissement et d'identification

Une **étiquette indélébile** au format **75 × 150 mm** est livrée avec chaque table. Elle porte :

- les **cinq pictogrammes de sécurité** détaillés au § **Pictogrammes de sécurité** ;
- les **champs informatifs** complétés par l'opérateur de production : **modèle, numéro de série, date de fabrication, poids et charge utile** (les mêmes valeurs sont reportées sur le **feuille EKI** livré avec la table).



*Étiquette d'avertissement et d'identification.*

Selon la configuration livrée :

- **Table avec piètement** : l'étiquette est **déjà collée** sur le piètement par EKI à un emplacement visible depuis le poste de travail, **champs informatifs renseignés en atelier** (modèle, n° série, date de fabrication, poids, charge utile au marqueur indélébile).

- **Plateau seul (EKI 50 / EKI 100) fixation murale ou à poser** : l'étiquette est **fournie séparément** dans le kit. Le **modèle**, le **numéro de série**, le **poids** et la **date de fabrication** sont **déjà inscrits** ; la **charge utile** est en revanche à compléter par vos soins, en fonction du support utilisé (mural ou à poser, sous votre responsabilité — cf. §**Charge piètement**). Collez ensuite l'étiquette à un endroit **toujours visible depuis le poste de travail**, sur la table elle-même ou à proximité immédiate.

Cette étiquette facilite la lecture du n° de série sans démontage et matérialise les avertissements de sécurité au plus près du poste. Le **marquage officiel de référence** pour la Garantie à vie reste la **plaque collée sur le plateau** (§**La plaque signalétique**).

## 2.3 Dimensions par modèle

Modèle	L × l × H (mm)	Surface de plateau
EKI 50	500 × 500 × 100	0,25 m <sup>2</sup>
EKI 100	1000 × 500 × 100	0,50 m <sup>2</sup>
EKI 120	1200 × 600 × 100	0,72 m <sup>2</sup>
EKI 150	1500 × 1000 × 150	1,50 m <sup>2</sup>
EKI 210	2100 × 1200 × 150	2,52 m <sup>2</sup>
EKI 280	2800 × 1400 × 200	3,92 m <sup>2</sup>

## 2.4 À conserver précieusement

- Votre **facture d'achat** ou bon de livraison.
- Le **numéro de série** du plateau, à reporter ci-dessous si vous le souhaitez :

Modèle	N° Série	Date de réception

Ces informations vous seront demandées pour toute mise en jeu de la garantie, demande de SAV ou commande de pièce séparée. Le n° de série conditionne aussi l'**enregistrement de la garantie à vie** sur **garantie.eki.pro**, à effectuer dans les **6 mois** suivant la **livraison effective** — une **régularisation tardive** reste possible à tout moment sur présentation de la facture d'origine (cf. §**Garantie et SAV**).

## 3. Sécurité essentielle

---

### 3.1 Pictogrammes de sécurité

Cinq pictogrammes de sécurité sont rappelés sur l'**étiquette d'avertissement** livrée avec votre table (cf. §**Étiquette d'avertissement et d'identification**). Voici ce qu'ils signifient dans le contexte de votre table.

#### 3.1.1 CONSULTER LA NOTICE

La présente notice ainsi que la documentation en ligne **eki.pro/utilisateurs** doivent être consultées avant la première utilisation, et chaque fois qu'une opération sort de l'usage courant (manutention, modification de la composition des servantes, vérification après chute, etc.).

#### 3.1.2 PAS DE CHARGE EXCESSIVE

Ne dépassez pas la **charge utile maximale** de votre configuration, indiquée sur la fiche produit, la confirmation de commande et le certificat de garantie nominatif. Cette valeur correspond à une charge **uniformément répartie** sur le plateau. Pour les charges concentrées ou les charges déplacées sur roulettes, des limites plus basses s'appliquent. Voir §**Charges et limites d'usage**.

#### 3.1.3 NE PAS S'ASSEOIR

Le plateau perforé n'est pas conçu comme un siège. Risque de glissade, de pincement dans les empreintes, et de marquage de la peau ou des vêtements par les bavures de soudure ou les outils en place.

#### 3.1.4 NE PAS MARCHER SUR LA SURFACE

Marcher sur le plateau peut entraîner une chute (surface souvent grasse en atelier), une déformation localisée sous le poids ponctuel d'un pied, ou un contact avec des outils ou des pièces en cours de travail. La table n'est ni un marchepied, ni un échafaud.

#### 3.1.5 NE PAS S'APPUYER

Le bord du plateau peut être chaud après soudure. S'appuyer dessus peut aussi déstabiliser une pièce en cours de bridage ou une charge non sécurisée. Travaillez à proximité, mais pas en appui.

### 3.2 Équipements de protection individuelle (EPI)

À tout moment où la table est en service, les **EPI propres aux opérations menées sont obligatoires** : gants de soudure, chaussures de sécurité, lunettes ou cagoule selon le procédé, vêtements de protection adaptés au soudage, protection auditive si nécessaire.

Le détail des normes EN applicables (gants EN 12477, cagoule EN 175 + filtres EN 169 / EN 379, vêtements EN ISO 11611, etc.) et les recommandations propres à chaque procédé sont repris sur [eki.pro/utilisateurs](http://eki.pro/utilisateurs).

### 3.3 Sécurité soudage

La table EKI est conçue pour le soudage manuel et semi-automatique en atelier. Les règles habituelles s'appliquent :

- **Mise à la terre** : la pince de masse se clippe sur n'importe quelle **partie plate** de la table (chant du plateau, traverse du piètement) et tient par sa propre mâchoire — pas de fixation dédiée. **Mettez-la au plus près de la zone de soudure** pour limiter la longueur du chemin de retour, et veillez à ce que la mâchoire morde sur du métal **propre** (à la brosse métallique si oxydation locale). La table sert de plan de masse — n'utilisez **aucune autre voie de retour involontaire** (chaîne, conduit, structure du bâtiment).
- **Projections** : éloignez les matériaux combustibles à plus de 3 mètres de la zone d'arc, et utilisez un bac de récupération vidé régulièrement.
- **Ventilation** : prévoyez une aspiration des fumées adaptée au procédé et aux matériaux travaillés.
- **Échauffement local** : le plateau et certains accessoires peuvent rester chauds longtemps après une passe de soudure. Manipulez avec gants.

### 3.4 Environnement

La table est conçue pour un usage en **atelier sec et tempéré** : local clos, abrité des intempéries, hygrométrie typique d'atelier industriel sec (**HR < 70 %** en ordre de grandeur). L'usage prolongé en extérieur, sous intempéries, à proximité immédiate du littoral, ou en atmosphère corrosive (milieux salins, vapeurs acides, brouillards de solvants chlorés) accélère l'oxydation et sort des conditions normales d'usage. Référez-vous au document *Garantie à vie EKI* pour le détail des exclusions.

## 4. Réception de la livraison

---

### 4.1 En présence du transporteur

La table arrive sur palette, **tête en bas** dans la grande majorité des cas (cf. § **Mise en service et manutention**). Avant de signer le bon de livraison, vérifiez :

- le **nombre de colis** par rapport au bordereau ;
- l'**état apparent** de la palette, du film d'emballage, du cerclage ;
- l'**absence de chocs** visibles (coins enfoncés, bois éclaté, film déchiré sur une zone large).

## 4.2 En cas d'avarie

Si vous constatez un problème visible :

1. Inscrivez des **réserves précises, détaillées et écrites** directement sur le bon de livraison du transporteur (« colis ouvert sur le côté droit », « coin avant-gauche enfoncé sur 15 cm », pas seulement « sous réserve »). Une réserve générique n'est pas opposable au transporteur.
2. Prenez des **photographies datées** du colis, sous plusieurs angles.
3. Pour les clients professionnels : confirmez vos réserves auprès du transporteur **par lettre recommandée avec accusé de réception dans les 3 jours, non compris les jours fériés**, suivant la livraison (art. L133-3 du Code de commerce).
4. Informez EKI dans le même délai par email à [eki@eki.pro](mailto:eki@eki.pro), en joignant le bon de livraison portant les réserves et les photographies.

À défaut de réserves écrites précises et confirmées dans les délais, la prise en charge des dommages **par le transporteur** n'est plus possible, sans préjudice de vos recours éventuels contre EKI au titre de l'obligation de délivrance et de la garantie des vices cachés.

## 4.3 Contenu type d'une livraison

Selon votre commande, votre livraison peut contenir :

- la **table** (plateau seul, plateau + piètement, plateau + piètement + servantes, ou plateau + support mural / à poser pour les EKI 50 et 100) ;
- les **accessoires** commandés en pack ou à la pièce (brides, écrous BFS, pions, brides réglables, serre-joints, équerres, prismes) ;
- la **plaque signalétique** apposée sur le plateau en usine ;
- l'**étiquette d'avertissement et d'identification** 75 × 150 mm — déjà collée sur le piètement (configurations avec piètement) ou fournie à part dans le kit (plateau seul, EKI 50 / EKI 100, fixation murale, plateau à poser) ; cf. § **Étiquette d'avertissement et d'identification** ;
- le **feuille EKI** recto-verso (carte de référence rapide) ;
- le **bon de livraison** et la **facture**, ou leur version dématérialisée selon le canal d'achat.

Vérifiez la conformité avec votre commande dès le déballage.

## 5. Mise en service et manutention

**Manutention de charge lourde.** Selon la configuration, votre livraison pèse de plusieurs dizaines à plusieurs centaines de kilos (vérifiez la valeur exacte sur le **bordereau de livraison** ou la **confirmation de commande**). Sa manutention est sous votre responsabilité, dans le respect de la réglementation du travail applicable (Code du travail, articles R.4541-1 et suivants). Prévoyez un moyen de levage adapté (palan, pont roulant, gerbeur, ou équipe formée) **avant** la livraison. Si vous n'êtes pas équipé pour manutentionner ce poids en sécurité, refusez la livraison à l'arrivée du transporteur ou organisez la prise en charge par un prestataire compétent.

### 5.1 Outils nécessaires au déballage et à la mise en service

- **Clé 6 pans 6 mm** (Allen 6 mm) : système BFS, brides, accessoires, visserie du piètement et des bases servantes.
- **Clé 6 pans 2,5 mm** (Allen 2,5 mm) : démontage / repositionnement des **glissières de tiroirs** dans les servantes (cf. §**Modifier la composition**).
- **Clé plate 19 mm** : mise à niveau des pieds robustes (vis machine).
- **Niveau à bulle** ou **niveau laser** sur les deux axes du plateau.
- **Cutter** pour retirer le film d'emballage, **pince à cercler** ou pince coupante pour le cerclage métallique.
- **Gants anti-coupure** (cerclage, arêtes brutes).
- Pour le retournement des tables livrées tête en bas : **sangles textiles** dimensionnées au poids + **protections d'arêtes** (cornières, chiffons épais ou protections sangle dédiées) + un **moyen de levage adapté**.
- **Optionnel** : un peu de **dégrippant** fin (type WD-40) pour les écrous BFS si le plateau a pris l'humidité en transport ; un **chiffon non pelucheux** pour essuyer une éventuelle condensation.

**WD-40 et soudage.** Le WD-40 est **fortement déconseillé en zone de soudage** : sous l'effet de l'arc, ses dépôts résiduels peuvent émettre des fumées **potentiellement toxiques**. Réservez-le au déblocage initial à la réception, essuyez soigneusement tout résidu avant la première mise sous arc, et tenez-le à l'écart du poste de travail en utilisation courante.

Comptez environ **30 minutes** pour une EKI 50 ou EKI 100 (seul), **45 minutes** pour une EKI 120 (à deux), **1 heure et plus à deux personnes** pour une EKI 210 ou EKI 280 avec moyen de levage adapté.

## 5.2 Livraison par temps froid — acclimatation

Si la table arrive d'un transport non chauffé dans un atelier tempéré (différence de température marquée), **laissez la palette à l'intérieur 2 à 4 heures avant de retirer complètement le film** : la condensation qui se forme à la surface peut amorcer une oxydation locale dès les premières heures. **Essuyez à sec** toute goutte visible avant déballage final. En atelier chauffé l'été, pas de précaution particulière.

Selon la configuration commandée, votre livraison se présente sous l'un des quatre cas suivants.

## 5.3 Cas 1 — Table avec piètement (livrée assemblée, tête en bas)

C'est le cas standard pour les modèles **EKI 120, 150, 210, 280**, commandés avec piètement, avec ou sans servantas.

### 5.3.1 POURQUOI TÊTE EN BAS

La table est solidement fixée à la palette, plateau vers le bas, piètement vers le haut. Cette position abaisse le centre de gravité pendant le transport et réduit considérablement le risque de bascule en cours de route. Elle est aussi plus stable lors des manipulations de transporteur (chargement, déchargement, gerbage).

### 5.3.2 ÉTAPES DE RETOURNEMENT

1. **Préparez la zone** : sol plat, dégagé, dimension suffisante pour poser la table sur ses pieds et travailler autour. Éloignez tout ce qui peut s'accrocher aux sangles ou gêner le passage du moyen de levage. Pour les **grands modèles** (EKI 210, 280), prévoyez en plus une **zone de dépose intermédiaire** (chevalets robustes ou cales bois épaisses) pour pouvoir poser le plateau retourné le temps de retirer la palette.
2. **Vérifiez le poids total** sur le bordereau de livraison ou la confirmation de commande. Assurez-vous que votre moyen de levage et vos sangles sont dimensionnés pour cette charge avec une marge de sécurité réglementaire.
3. **Retirez le film et le cerclage** de protection. **Ne désolidarisez pas encore la table de la palette.**
4. **Pré-élinguez** la table avec des **sangles textiles, sans mettre en tension** (l'usage de chaînes est à éviter — elles marquent la peinture et concentrent les contraintes). Passez les sangles autour du plateau, en deux points minimum, en veillant à ce qu'elles ne puissent ni glisser ni s'échapper en cours de levage.
5. **Protégez les arêtes** : les angles du plateau peuvent cisailer la sangle sous charge. Intercalez des cornières de protection, des chiffons épais ou des protections sangle dédiées sur chaque arête de passage.
6. **Désolidarisez** la table de la palette (vis, brides ou points de fixation, selon le mode d'arrimage à la palette), **puis tendez doucement les sangles** avant de prendre la charge.

7. **Levez** lentement, vérifiez l'équilibre, retirez la palette de dessous, puis **retournez** la table à l'aide du moyen de levage. Pour les grands modèles, **déposez le plateau retourné sur les chevalets** prévus en étape 1 le temps de réorganiser l'élingage pour la rotation finale. Deux personnes minimum sont nécessaires : une au pilotage du levage, une (au moins) pour accompagner la rotation à distance des doigts et des pieds.
8. **Déposez** délicatement la table sur ses pieds, vérifiez la stabilité.
9. **Procédez à la mise à niveau** (cf. §**Mise à niveau et stabilité**).

## 5.4 Cas 2 — Plateau seul

Cas typique : un plateau commandé pour remplacer le plateau d'une table existante, ou un plateau sur-mesure destiné à être posé sur un piètement déjà en place.

Le plateau est livré **tête en bas, fixé sur palette**. La procédure est identique au cas précédent (élingage, protection des arêtes, retournement, dépose) à l'exception de la dernière étape : la dépose se fait sur le piètement de destination, et non au sol.

Vérifiez la **compatibilité dimensionnelle** entre votre plateau et votre piètement avant la dépose. En cas de doute, [eki@eki.pro](mailto:eki@eki.pro) avant manutention.

## 5.5 Cas 3 — EKI 50 et EKI 100 (fixation murale ou support à poser)

Les modèles EKI 50 et EKI 100 sont livrés **complets, plateau et mini-servante éventuelle déjà solidaires de leur support de fixation** (mural ou à poser). Le format compact permet une manutention par une à deux personnes pour les configurations légères ; vérifiez le poids exact sur le bordereau de livraison.

### 5.5.1 FIXATION MURALE

La fixation au mur est **à la charge de l'utilisateur**. La visserie n'est pas fournie : le choix de la cheville, du tire-fond et de la quincaillerie dépend entièrement de la nature et de l'état de votre mur (béton plein, parpaing creux, brique pleine, brique creuse, plâtre sur ossature métallique, etc.) et de la charge utile que vous comptez exercer sur la table.

**Responsabilité.** *EKI ne peut pas garantir une fixation qu'elle n'a pas réalisée. Adressez-vous à un professionnel du second œuvre si vous avez un doute sur la nature de votre mur ou sur la quincaillerie adaptée. La page [eki.pro/utilisateurs](http://eki.pro/utilisateurs) propose des recommandations générales par type de mur, à valider sur site.*

Vérifiez après installation :

- absence de mouvement du support sous une charge représentative,
- horizontalité du plateau (niveau à bulle ou laser sur les deux axes),
- accessibilité de la pince de masse pour le procédé de soudage utilisé.

## 5.6 Cas 4 — Éléments commandés séparément

Les  **tiroirs, accessoires de bridage, équerres, prismes** et autres éléments achetés à la pièce ou en pack sont livrés :

- en **carton** lorsque le poids et l'encombrement le permettent,
- ou sur **palette**, sécurisés par bandes plastique rigides et film étirable.

Vérifiez le contenu par rapport à votre facture. Pour insérer des tiroirs dans une base servante existante, voir §  **Servantes et rangement modulaire**.

## 5.7 Mise à niveau et stabilité

Une fois la table déposée au sol et libérée de sa palette, procédez à la mise à niveau. Selon la configuration livrée, vos pieds entrent dans l'une des quatre catégories suivantes :

Type de pieds	Réglage
<b>Pieds robustes</b> (vis machine)	Course de réglage importante. Vissez/dévissez chaque pied à la <b> clé plate 19 mm</b> en s'aidant d'un niveau à bulle ou laser posé sur les deux axes du plateau.
<b>Pieds mixtes</b> (vérin réglable)	Vérin de <b>15 mm</b> de course par pied, <b>réglage à la main</b> via la molette plastique en pied de vérin. Suffisant pour rattraper la pente naturelle d'un sol d'atelier ; insuffisant pour un sol très irrégulier.
<b>Pieds mobiles</b> (roulettes à blocage)	Pas de réglage de hauteur. Veillez à ce que les roulettes soient <b>toutes verrouillées</b> lorsque la table est utilisée.
<b>Fixation murale</b> (EKI 50 / 100)	Vérifiez l'horizontalité après serrage de la quincaillerie.



*Pied mixte EKI : le vérin réglable (molette plastique rouge visible dans la lumière du sabot) se manipule à la main, sur une course de 15 mm. À droite, la roulette du pied mobile associé.*

Pour les **grands modèles** (EKI 210, 280), une charge concentrée à proximité d'un bord exerce un couple important sur les pieds opposés. Évitez de poser systématiquement vos pièces en porte-à-faux : centrez les charges lourdes.

## 6. Système BFS — utilisation

---

### 6.1 Principe

Votre table est équipée du **système BFS** (*Butterfly Fixturing System*), breveté par EKI. Le plateau est percé d'empreintes traversantes :

- **Ø16** sur la majorité de la gamme, plateau en **acier S355MC** d'épaisseur **6 mm**, empreintes au pas **50 mm × 50 mm** ;
- **Ø28** sur certaines configurations sur-mesure renforcées, plateau d'épaisseur **15 mm**, empreintes au pas **100 mm × 100 mm**.

Le principe : l'**écrou BFS** se passe au travers de l'empreinte. Un serrage à la **clé 6 pans 6 mm** (Allen 6 mm) le met en position de bridage par frottement contre la sous-face du plateau. Un tour dans l'autre sens à la même clé, et il ressort.



L'écrou BFS combine en une seule pièce une **tête cylindrique** percée d'un six pans pour la clé Allen, et un **papillon inférieur** qui se présente exactement dans le profil de l'empreinte. C'est ce papillon qui, en tournant d'un quart de tour, vient brider sous le plateau.

Le serrage se fait à la **clé 6 pans 6 mm**, au couple modéré : la friction sous le plateau suffit. À titre indicatif, **5 à 8 N·m** suffisent dans la quasi-totalité des cas. **Au-delà de 15 N·m**, vous fatiguez inutilement l'écrou, marquez la sous-face du plateau et n'améliorez pas la tenue du bridage.

**Un outil unique pour l'écosystème BFS.** La même **clé 6 pans 6 mm** verrouille / déverrouille l'écrou et serre l'ensemble des brides et accessoires de la gamme EKI (bride fixe BFS, bride réglable, bride en V, etc.). Pas de jeu de clés à promener au poste.

### 6.1.1 SÉQUENCE D'UTILISATION

**1. Passage de l'écrou.** Présentez l'écrou BFS dans une empreinte du plateau, papillon orienté **dans l'axe de l'empreinte**, et poussez-le franchement vers le bas. Le papillon traverse l'empreinte ; la tête cylindrique vient en appui sur la face supérieure du plateau.



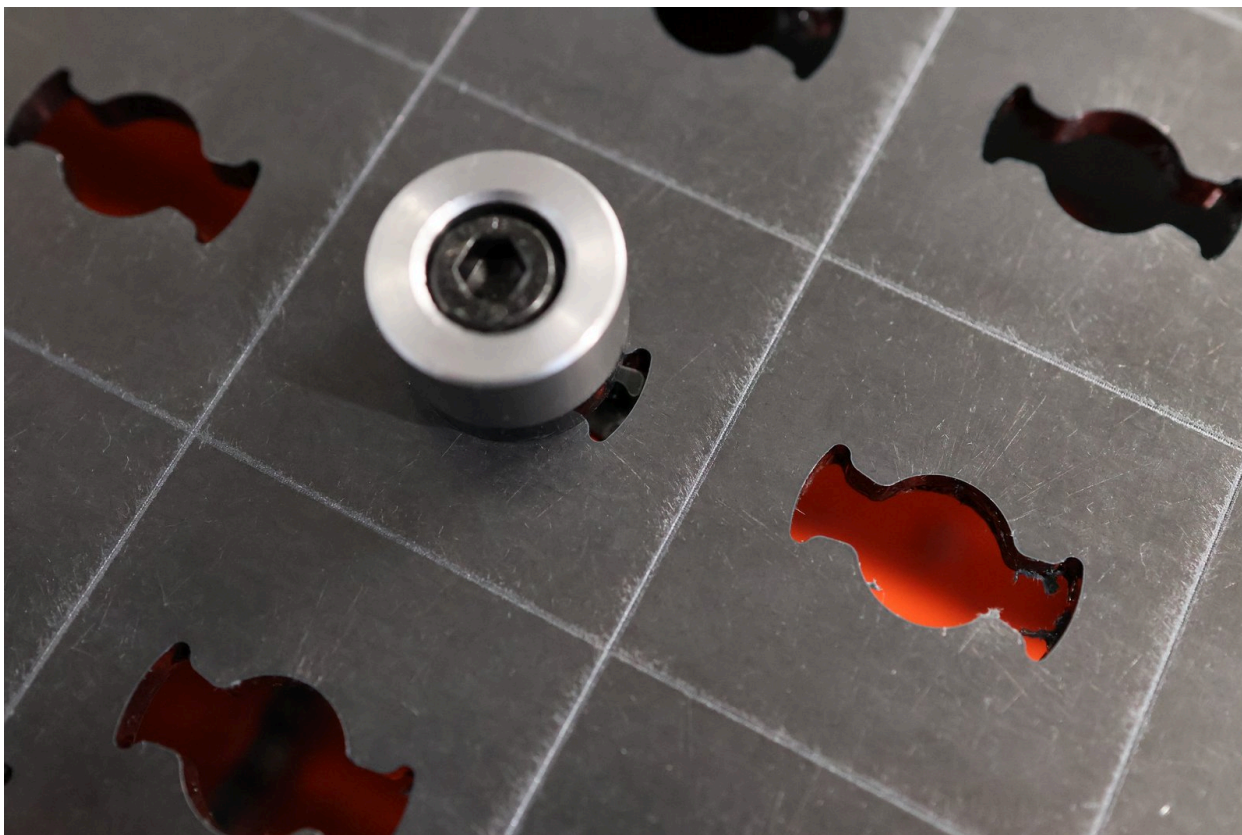
*Pression à la main, doigts gantés : le papillon s'engage et descend à travers la lumière de l'empreinte. Aucun outil n'est nécessaire à cette étape.*

**2. Verrouillage par un quart de tour.** Une fois l'écrou en position, engagez la **clé 6 pans 6 mm** dans la tête et donnez un **quart de tour** (sens horaire). Le papillon, désormais sous le plateau, **bascule d'un quart de tour** et vient buter contre la sous-face : il ne peut plus ressortir tant qu'il n'est pas tourné en sens inverse. Bridez ensuite votre accessoire (bride fixe, bride réglable, etc.) en continuant à serrer modérément à la même clé.



*Vue de dessus, clé Allen engagée dans le six pans : l'écrou est en position serrée. Le papillon, invisible sous le plateau, frotte sur la sous-face — c'est cette friction qui assure la tenue du bridage.*

**3. Déverrouillage et retrait.** Pour libérer l'écrou, tournez d'**un quart de tour en sens inverse** (anti-horaire) à la même clé. Le papillon revient dans l'alignement de l'empreinte ; l'écrou peut alors être ressorti par le haut, à la main.



*Écrou en position libre après le quart de tour de déverrouillage. Le papillon est de nouveau aligné avec la lumière de l'empreinte ; il suffit de tirer pour le ressortir.*

## 6.2 Accessoires de bridage standards

Accessoire	Usage
<b>Brides fixes BFS</b>	Bridage rapide ou butée de positionnement rigide. Livrée avec sa <b>rondelle amovible</b> et son <b>écrou BFS M8</b> . S'adapte sur chaque accessoire de la gamme EKI en retirant simplement la rondelle. Serrage à la <b>clé Allen 6 mm</b> .
<b>Écrous BFS M10 / M12</b>	Écrous BFS aux filetages <b>M10</b> et <b>M12</b> . S'adaptent sur tige filetée — par exemple pour un montage en hauteur.
<b>Pions de positionnement Ø25</b> (pour système Ø16)	Butée ou référence d'angle pour gabarits et assemblages répétitifs.
<b>Pions de positionnement Ø38</b> (pour système Ø28)	Même usage, sur les plateaux Ø28.

Accessoire	Usage
<b>Brides réglables</b>	Réglables en fonction de la distance à la pièce à souder. Se fixent avec la <b>bride fixe BFS M8 sans la rondelle</b> .
<b>Brides en V</b>	Permettent de positionner des tubes ronds jusqu'à <b>Ø100 mm</b> .
<b>Serre-joints EKI</b>	Permettent de maintenir des pièces à souder sur la table, que ce soit à la verticale comme à l'horizontale.

Pour le contenu détaillé des packs et la disponibilité à l'unité, consultez [eki.pro/utilisateurs](http://eki.pro/utilisateurs).

### 6.3 Équerres et prismes

Les **4 chants du plateau** sont perforés au pas BFS : équerres et prismes peuvent indifféremment se fixer sur n'importe lequel des quatre côtés.

- Les **équerres de bridage** se positionnent sur le plateau pour réaliser des assemblages à 90° précis et reproductibles. Elles disposent de leurs propres empreintes BFS pour brider les pièces sur leur face. Elles peuvent également se fixer sur les **chants du plateau** pour prolonger la surface de travail existante.
- Les **mini équerres graduées** permettent des angles compris entre 0 et 90° (positions pré-marquées à **15°, 30°, 45°, 60° et 75°**), avec un pivot Ø16 qui se positionne dans une empreinte du plateau.
- Les **prismes** soutiennent et alignent aussi bien les profilés ronds (tubes, ronds pleins) que les **profilés tubulaires** (tubes carrés, rectangulaires), en travers ou en long du plateau. Ils se fixent eux aussi sur les chants du plateau pour prolonger la surface de travail.

### 6.4 Compatibilité avec les accessoires du marché

Le système BFS est **compatible** avec :

- l'ensemble des accessoires standards **Ø16** et **Ø28** du marché qui se positionnent par broche cylindrique dans une empreinte du plateau ;
- les **serre-joints d'autres marques** de tables de soudure, qui fonctionnent avec les empreintes EKI — et **inversement**, les serre-joints EKI fonctionnent sur les autres tables de soudure du marché aux diamètres équivalents.

Il n'est **pas compatible** avec les systèmes propriétaires utilisant un blocage à bille spécifique conçu pour leur propre marque de table — ces broches ont une géométrie qui ne s'engage pas dans les empreintes EKI.

En cas de doute sur un accessoire que vous souhaitez utiliser, envoyez-nous une photo ou la référence à [eki@eki.pro](mailto:eki@eki.pro). EKI propose également des configurations sur-mesure (plateaux Ø28, perçages spécifiques, finitions inox ou Ympress355 nitrocarbure) sur demande.

## 7. Procédés et usages

---

### 7.1 Procédés supportés

La table EKI est conçue pour le **soudage manuel et semi-automatique** en atelier. Sont supportés sans réserve :

- **Soudage à l'arc électrode enrobée (MMA / 111) ;**
- **Soudage MIG / MAG (131 / 135 / 136 / 138) ;**
- **Soudage TIG (141), y compris DC pulsé et AC haute fréquence ;**
- **Brasage fort et brasage tendre ;**
- **Soudage par points (résistance)** dans la limite de la charge plateau ;
- **Pointage et assemblage à blanc** sous brides.

Dans tous les cas, **clippez la pince de masse directement sur la table**, au plus près de la zone de soudure (cf. §**Sécurité soudage**), et n'utilisez **aucune autre voie de retour involontaire** (chaîne, conduit, structure du bâtiment, étagère métallique en appui).

### 7.2 Procédés à utiliser avec précaution

- **Plasma, laser, oxycoupage** : la projection thermique et la pénétration du faisceau / de l'arc peuvent marquer le plateau en profondeur et amorcer une corrosion locale. Utilisez une **plaque sacrificielle** intercalée entre la pièce et le plateau, ou décalez la coupe en porte-à-faux.
- **TIG haute fréquence (HF)** : peut perturber l'électronique d'atelier voisine (commande numérique, capteurs, machines à coudre industrielles, automates). Éloignez les équipements sensibles ou utilisez un amorçage **HF lift** au démarrage.
- **Préchauffage de pièces** : le plateau S355MC supporte le contact ponctuel avec des pièces préchauffées **jusqu'à ~150 °C**. Au-delà (préchauffage acier épais, fonte, traitement de relaxation), **surélevez la pièce sur cales acier** pour limiter le transfert thermique.

### 7.3 Perçage et autres travaux d'atelier

- **Perceuse magnétique** : compatible — la masse magnétique adhère fermement sur le plateau S355MC. Veillez à ce que le foret ne pénètre pas dans une empreinte (lubrifiez et utilisez un foret HSS-Co court).
- **Perçage à la perceuse à colonne** : la table EKI n'est pas une table de fraisage — pour des perçages précis répétitifs lourds, préférez un montage dédié.

- **Meulage, ébavurage** de pièces sur le plateau : OK, à condition de **balayer rasant** (ne meulez **jamais** directement la surface du plateau, voir §**Sollicitations à éviter**).
- **Travail à la masse / massette** sur pièces posées sur la table : non recommandé (la table n'est pas une enclume).

## 7.4 Chaleur résiduelle après soudure

La zone d'impact thermique du plateau reste **tiède 5 à 15 minutes** et localement **chaude au toucher jusqu'à 30 minutes** après une passe, selon l'épaisseur de la pièce et l'intensité utilisée. **Brûlure possible par contact direct** — conservez les gants en fin de poste, et signalez la table chaude aux personnes qui passent à proximité si plusieurs opérateurs partagent l'atelier.

## 7.5 Pièce soudée par erreur sur le plateau

Cela peut arriver, en particulier aux débutants. La conduite à tenir :

1. **Laissez refroidir** complètement (15 à 30 minutes selon la masse de la pièce).
2. **Dégagez la pièce** à la **massette en cuivre** ou en **bois dur** — jamais à l'acier (vous marqueriez le plateau).
3. **Meulez le résidu** au **disque à lamelles grain 80, rasant**, sans creuser la surface. Évitez le ponçage par enlèvement.
4. **Finition** : brosse métallique propre, voile d'huile fine machine.

Si le résidu est important (cordon profond, soudure pleine pénétration), si la zone forme un cratère visible, ou en cas de doute : **photo à eki@eki.pro** avant toute intervention agressive.

# 8. Servantes et rangement modulaire

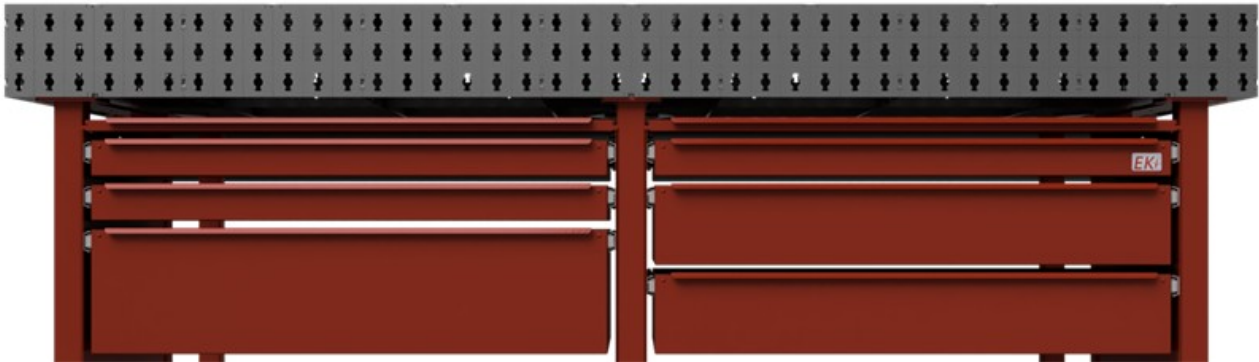
## 8.1 Composition initiale

Si vous avez commandé une table avec servantes, celles-ci sont livrées **déjà assemblées** au piètement. Chaque servante combine, selon votre commande :

- une **base** intégrant deux protections latérales et un **bac de récupération** amovible en partie supérieure ;
- une combinaison de  **tiroirs** parmi :

Tiroir	Nombre d'étages	Hauteur utile (mm)	Charge max
Tiroir <b>bas</b>	1 étage	58 mm	35 kg
Tiroir <b>moyen</b>	2 étages	133 mm	35 kg
Tiroir <b>haut</b>	3 étages	208 mm	35 kg

Capacités usuelles : **EKI 120** — une servante de 7 étages ; **EKI 210** — jusqu'à **4 servantes** de 6 étages chacune.



Pour les modèles **EKI 50 et 100** (sans piètement), une **mini-servante** peut être fixée directement sous le plateau pour les configurations qui en disposent.

## 8.2 Modifier la composition

Les tiroirs sont conçus pour être **interchangeables**. Vous pouvez à tout moment :

- commander un **tiroir séparément** depuis la boutique eki.pro,
- **permuter** des tiroirs entre eux pour réorganiser la servante,
- **remplacer** un tiroir endommagé en SAV.

**Retirer un tiroir.** Ouvrez-le en l'extension complète, puis **pressez les clips de déverrouillage** situés de part et d'autre des glissières — un clip noir sur chaque flanc, à l'intérieur, marqué « *RELEASE* ». Une fois les deux clips actionnés, tirez le tiroir vers vous pour le sortir de ses rails. Pour le réinsérer (ou pour insérer un nouveau tiroir), engagez-le à fond dans les mêmes glissières jusqu'au déclic des clips.



Clip de déverrouillage situé sur le flanc intérieur d'une glissière. Il faut presser **les deux** clips simultanément (un par flanc) pour pouvoir extraire le tiroir.

**Déplacer une glissière** à un autre étage de la servante (réorganisation interne) : démontez la glissière à la **clé 6 pans 2,5 mm** (Allen 2,5 mm), elle est fixée par quelques vis sur le flanc intérieur de la base ; repositionnez-la sur les perçages de l'étage cible. La hauteur utile change selon que l'étage cible reçoit ensuite un tiroir bas, moyen ou haut. En cas de mécanisme atypique (ancienne génération de servante), notice de manœuvre détaillée sur **[eki.pro/utilisateurs](http://eki.pro/utilisateurs)**.



*Glissière à billes exposée sur le flanc intérieur d'une servante. Les perçages alignés visibles à l'arrière reçoivent les vis Allen 2,5 mm ; les fentes oblongues permettent d'ajuster la glissière sur sa position avant serrage final.*

### 8.3 Bac de récupération

Le bac en partie haute de la servante récupère les **poussières, copeaux et résidus** qui tombent à travers le plateau ou en bord de table. Il est amovible. Videz-le régulièrement, idéalement à la fin de chaque journée ou de chaque opération générant des copeaux abondants.

Les résidus métalliques chauds peuvent provoquer un départ de feu au contact de matériaux combustibles dans le bac. Ne laissez pas s'accumuler de chiffons, papiers ou solvants dans le bac de récupération.

## 9. Charges et limites d'usage

---

### 9.1 Charge plateau — statique et dynamique

La **charge utile maximale couverte par la garantie** est **propre à chaque configuration** de plateau EKI (modèle de base, perçages, ajours, allègements, traitements de surface, accessoires intégrés). Deux valeurs distinctes sont opposables :

- la **charge utile statique** — table au repos, sur ses pieds verrouillés ou sa fixation murale serrée ;

- la **charge utile dynamique** — table déplacée sous charge (configurations à pieds mobiles) ; toujours **inférieure** à la statique.

Les deux valeurs figurent explicitement sur :

- la **fiche produit** correspondant à votre configuration ;
- le **devis** ou la **confirmation de commande** ;
- le **certificat de garantie nominatif** délivré à l'enregistrement ;
- la **cartouche du feuillet recto-verso** livré dans le colis, complétée en atelier avant expédition.

C'est la valeur portée sur ces documents qui est **opposable** au titre de la Garantie à vie EKI. À titre **indicatif** uniquement, la configuration standard EKI supporte une charge utile statique uniformément répartie de l'ordre de **1 000 kg**, sous réserve de la valeur précise indiquée sur votre certificat.

*Uniformément répartis signifie : sur l'ensemble de la surface, sans concentration ponctuelle. Une charge de 1 000 kg appuyée sur une zone réduite n'est **pas** la même chose qu'une charge de 1 000 kg étalée sur 1 m<sup>2</sup> ; les contraintes locales sur le plateau ne sont pas comparables.*

### 9.1.1 PIEDS NON RÉGLABLES — RÈGLE N / N-1

Sur les configurations à pieds **non réglables** (vérins fixes, pieds usine non ajustables), seuls **N - 1 pieds** portent effectivement la charge à un instant donné — un sol parfaitement plan n'existant pas en atelier industriel. La charge admissible publiée tient compte de cette règle. **N'utilisez pas** un calcul théorique sur N pieds pour évaluer la marge de sécurité.

### 9.1.2 PLANÉITÉ DU PLATEAU

Sur la **gamme de base**, la planéité du plateau n'est **pas un engagement contractuel** : les valeurs éventuellement communiquées sont **indicatives** (« best effort »). Le plateau reste néanmoins **propre à son usage** de table de travail et de soudure (garanties légales). Il n'est en revanche **pas destiné aux usages de métrologie ou de contrôle dimensionnel** (marbre de traçage, plan de référence).

Si vous avez besoin de cotes certifiées ou d'une planéité contractuellement garantie, deux **options payantes** existent : un **relevé métrologique 3D avant expédition** (cotes réelles de votre plateau) ou un plateau à **planéité garantie** sur cahier des charges (matière, traitement ou usinage adaptés). Voir le document « Garantie à vie EKI » ou votre conseiller EKI.

**Test premier — meulage superficiel (couvert) vs destructif (exclu).** En cas de SAV, EKI distingue un **meulage superficiel d'ébavurage acceptable** (couvert par la Garantie à vie) d'un **meulage destructif** (exclu) par le critère d'un **enlèvement de matière supérieur à 0,2 mm de profondeur**, mesuré selon le protocole suivant :

- **Point de référence** : comparaison locale entre la zone meulée et une **zone adjacente non sollicitée du même plateau**, qui sert de référence (on mesure un écart relatif, pas une cote absolue) ;
- **Instrument** : comparateur à cadran ou jauge de profondeur à pige, posé sur un pont de référence enjambant la zone meulée ;
- **Incertitude de mesure retenue** :  $\pm 0,05$  mm (*valeur à confirmer selon l'instrument de l'atelier SAV — placeholder*).

Pour un plateau commandé en option **planéité garantie**, c'est la **tolérance figurant au bon de commande** (et non le seuil de 0,2 mm) qui sert de test premier.

## 9.2 Charges concentrées — exclusion de garantie

La Garantie à vie EKI **ne couvre pas** les déformations résultant de charges concentrées sur une **zone d'appui inférieure à 100 cm<sup>2</sup>**, indépendamment de la valeur de la charge. Cette exclusion s'applique quelle que soit la configuration de plateau.

Pour les charges localisées, l'utilisation d'une **plaque répartiteur** entre la charge et le plateau est **recommandée** pour préserver le plateau, mais elle ne rétablit pas la couverture de la garantie sur la déformation locale qui en résulterait.

## 9.3 Charge piètement

La charge admissible **du piètement** dépend de la configuration de pieds choisie (pieds robustes, pieds mixtes, pieds mobiles en service statique) et reste, dans certains cas, distincte de la charge plateau.

**Outil de calcul** : pour la **charge admissible statique** de votre configuration, utilisez [garantie.eki.pro/outils/charge-utile](https://garantie.eki.pro/outils/charge-utile) (modèle de plateau × longueur de portée × type de pieds). La **valeur opposable au titre de la garantie** est celle reportée sur votre **certificat de garantie nominatif** à l'issue de l'enregistrement (ou, à défaut, sur la fiche produit / confirmation de commande).

Deux règles s'appliquent indépendamment de l'outil :

- **Pieds mobiles en déplacement** : capacité dynamique limitée à **640 kg** (cumul des roulettes standard EKI).
- **Fixation murale** (EKI 50 / EKI 100) : la charge admissible est déterminée par la quincaillerie de fixation choisie par l'utilisateur — **sous sa responsabilité**.

## 9.4 Sollicitations à éviter

Quelques usages à proscrire pour préserver la table et la garantie :

- **table utilisée comme enclume** : ne frappez pas une pièce posée sur le plateau au marteau lourd ou à la masse ;
- **redressage de pièces déformées** sur le plateau à coups de masse ;
- **soudures ou perçages additionnels** dans la structure portante du plateau ;
- **déplacement avec charge embarquée** au-dessus de 640 kg sur version roulante.

## 10. Entretien

---

L'entretien d'une table EKI est minimal — c'est l'un des avantages d'un produit 100 % acier sans électronique. Quelques bons réflexes suffisent à conserver une table en état pendant des décennies.

### 10.1 Au quotidien

- **Soufflez ou brossez** le plateau après chaque utilisation, en particulier pour évacuer les particules métalliques qui peuvent finir par s'incruster dans les empreintes BFS.
- **Videz le bac** de récupération en fin de journée ou avant toute pause prolongée (cf. avertissement §**Bac de récupération**).

### 10.2 Périodique

À intervalles réguliers (mensuel ou trimestriel selon l'intensité d'usage) :

- **vérifiez la visserie** du piètement et des bases servantes (**clé Allen 6 mm**) ; resserrez modérément si nécessaire ;
- **lubrifiez les glissières** des tiroirs avec une huile fine machine, en quantité modérée ;
- **vérifiez les accessoires EKI** (brides, serre-joints, etc.) que vous utilisez régulièrement ; remplacez tout élément déformé, fissuré ou marqué d'usure anormale.

### 10.3 Protocole d'entretien anti-corrosion

Quelques gestes simples préviennent l'oxydation, qui est l'ennemi principal d'un plateau acier nu. Ce protocole est celui auquel renvoie la **Garantie à vie** (cf. §**Garantie & SAV**) : un défaut d'entretien établi peut être opposé en cas d'oxydation généralisée.

**Après chaque session de soudure :**

- **Retirez les projections** (« grattons ») et les résidus de meulage à la brosse métallique ou à la spatule. Les grattons fixés sur la surface piègent l'humidité et amorcent une corrosion locale.
- **Essuyez à sec** le plateau s'il a reçu un liquide en cours de poste (eau de refroidissement, huile soluble, condensation par sortie de pièce froide). Ne laissez pas de chiffon imbibé en contact prolongé.

### Stockage et environnement :

- **Atelier sec**, à l'abri des intempéries et de l'humidité directe. Pas d'usage en extérieur non couvert.
- **Hors atmosphère corrosive** : pas d'exposition prolongée à des vapeurs salines, acides, solvants chlorés ou poussières conductrices au-delà de l'exposition incidente d'un atelier de soudage classique.
- **Pause prolongée** (vacances, déménagement, table mise de côté plusieurs semaines) : passez un voile d'huile fine machine sur le plateau avant de le laisser inutilisé.

### Contrôle visuel périodique :

- **Une fois par mois** environ (ou selon l'intensité d'usage), passez en revue la surface du plateau et inspectez l'état du **bleu de laminage** : altération diffuse acceptable (patine normale), apparition de plages roussies ou de piqûres d'oxydation à surveiller.
- Vérifiez aussi les zones peu sollicitées : sous les servantes, derrière, dessous du plateau pour les versions mobiles. C'est souvent là qu'une oxydation s'installe sans qu'on s'en aperçoive.

### Début d'oxydation localisée :

- **Tâche ponctuelle** (marque après contact prolongé avec un liquide, début de rouille superficielle) : **frottez à la brosse métallique ou laine d'acier fine, puis huilez généreusement** pour protéger. N'attendez pas que ça s'étende.
- **Si l'oxydation gagne du terrain**, ou si vous avez un doute sur l'origine (défaut matériau ? corrosion de fabrication ?) : photographiez la zone et contactez **eki@eki.pro** avant toute intervention destructive.

### Produits d'entretien — compatibilités

Produit	Compatible ?	Pourquoi
Huile fine machine type <b>ISO VG 32</b> (glissières, coupe entière)	✅ Recommandée	Forme un film protecteur stable, ne piège pas l'humidité.
<b>WD-40</b> ou équivalent dégrissant aérosol	⚠️ Hors zone soudage	Déshumidifie utilement après un coup d'humidité, mais <b>ne protège pas durablement</b> — relayez par une huile fine. <b>À éviter en zone de soudage</b> : fumées potentiellement toxiques sous l'arc ; essuyer tout résidu avant mise sous tension.
Pétrole désaromatisé, white spirit	✅ Nettoyage ponctuel	Dégraisse sans agresser ; rincer rapide, puis huiler.

Produit	Compatible ?	Pourquoi
<b>Acides</b> (HCl, citrique, phosphorique, dérouillants chimiques)	✗ À proscrire	Attaque le bleu de laminage et l'acier nu — risque d'oxydation accélérée.
<b>Solvants chlorés</b> (trichloréthylène, perchlo)	✗ À proscrire	Réglementation + corrosion en cas de résidu sur acier nu.
<b>Huiles solubles à l'eau</b> en contact prolongé	⚠ À limiter	Acceptable comme fluide d'usinage, mais essuyez en fin de poste — l'eau résiduelle amorce la corrosion.
<b>Brosse laiton</b> sur acier nu humide	✗ À éviter	Corrosion galvanique cuivre / fer — préférez la brosse acier ou la laine d'acier fine.
<b>Anti-projection siliconé</b> (anti-spatter)	✓ Standard	Compatible avec S355MC nu, n'altère pas la finition. Pulvérisation modérée.
<b>Nettoyage haute pression / vapeur</b>	✗ À proscrire	L'eau pénètre dans les empreintes BFS et dans le caisson — corrosion interne invisible.

#### 10.4 Surface du plateau

Le plateau standard est livré en **bleu de laminage** — la fine couche d'oxyde formée à chaud lors du laminage de l'acier. Cette finition protège naturellement contre l'usure courante, les grattons et l'oxydation superficielle. Elle se patine à l'usage, ce qui est normal.



Sur la majeure partie de la surface : **bleu de laminage normal**, patine gris-bleu acceptable — à conserver, ne pas poncer. Près de la lumière centrale : **début d'oxydation localisée** (dépôt rouille orangé) — à traiter sans attendre à la brosse métallique ou laine d'acier fine, puis huile fine machine, avant qu'il ne s'étende (cf. §**Protocole d'entretien anti-corrosion**).

- **Ne poncez pas** le plateau pour le « rendre brillant » : vous retirerez la protection.
- **Plateaux inox** ou **Ympress355 nitrocarbure post-oxydé** (options sur-mesure) : entretien au chiffon humide, jamais d'abrasif ni d'acide.

## 11. Garantie et SAV

### 11.1 Garantie à vie sur le plateau

**PLATEAU EKI GARANTI À VIE** Sur enregistrement

La **Garantie à vie EKI** couvre les **plateaux** des tables de soudure EKI au profit de leur **titulaire enregistré**, dans les conditions ci-après. Cette garantie commerciale **s'ajoute** aux garanties légales (conformité, vices cachés) et ne s'y substitue en aucun cas.

**Garant** : Digital Consulting, SAS au capital de 1 000 €, RCS Metz 880 358 189, 64 rue Haute Seille, 57000 Metz. Garantie consentie **à titre gratuit**, sur le territoire de l'**Union européenne**.

**Conditions essentielles :**

- l'**acquéreur initial** est titulaire de la garantie, à titre **personnel** ; la garantie ne se transmet pas automatiquement avec le plateau ;
- la garantie couvre les **défauts de fabrication** affectant la structure du plateau ;
- elle est subordonnée à un **enregistrement** du plateau sur **garantie.eki.pro**, dans un **délai standard de 6 mois** suivant la **livraison effective au Client final**, sur présentation du numéro de série et de la facture d'origine ;
- au-delà des 6 mois, une **régularisation tardive** reste possible **de plein droit, à tout moment**, sur présentation de la facture d'origine et du numéro de série. Pour les **acquéreurs professionnels**, des conditions spécifiques s'appliquent au-delà de **24 mois** (inspection préalable, appréciation au cas par cas — cf. document Garantie à vie EKI) ;
- la **garantie ne couvre que le plateau** — pas les piètements, accessoires, équerres, servantes, ni les pièces d'usure. Pour ces éléments, vous restez couvert par les **garanties légales** ci-dessous (§**Garanties légales**).

**Transmission entre vifs (cession, revente).** Une **transmission au profit d'un cessionnaire** reste possible sur **demande conjointe cédant/cessionnaire** adressée à **eki@eki.pro**, avec justificatifs et **inspection éventuelle** du plateau aux frais du cédant. EKI ne peut refuser la transmission que pour un motif objectif tiré de l'état du plateau ou d'un manquement aux conditions d'usage.

**Transmission successorale (décès).** En cas de décès du titulaire personne physique, la garantie peut être transmise à l'**héritier** ou **légataire** sur demande adressée à EKI **dans un délai de 12 mois après connaissance du décès et de l'existence du Produit**, et **au plus tard 24 mois après le décès**, sur présentation d'un **acte de notoriété** et de l'**acceptation expresse** des conditions par le demandeur. Une inspection technique éventuelle est aux frais du demandeur, **plafonnée à 200 € HT**.

**Personne morale Titulaire.** Pour un Titulaire personne morale, la garantie s'éteint à la **dissolution effective** de cette personne morale (radiation INSEE). Les **opérations capitalistiques** (rachat, changement d'actionariat, fusion-absorption avec notification dans les 6 mois) sont **sans effet** sur la continuité de la garantie tant que la personne morale Titulaire subsiste juridiquement.

**Frais de mise en œuvre.** Si la garantie est confirmée, EKI **prend en charge** : (i) les **frais de retour** du plateau (sur facture du transporteur choisi par le client, ou option **enlèvement par EKI** pour les acheteurs consommateurs) ; (ii) la **remise en état** ou le **remplacement** ; (iii) la **ré-expédition** au client. Si l'examen exclut la couverture (usage non couvert, charges concentrées, défaut d'entretien établi, etc.), les frais de retour et de ré-expédition restent à charge du client, sur devis préalable.

Pour l'intégralité des conditions (étendue, exclusions, modalités de mise en jeu, transmission, plafond), consultez le document **Garantie à vie EKI** disponible sur **eki.pro** ou fourni avec votre commande.

## 11.2 Garanties légales

Indépendamment de la garantie commerciale, vous bénéficiez de plein droit :

- de la **garantie légale de conformité** (articles L217-3 et suivants du Code de la consommation), sur **2 ans** à compter de la délivrance — pour les acheteurs consommateurs ;
- de la **garantie légale des vices cachés** (articles 1641 et suivants du Code civil), sur **2 ans** à compter de la **découverte du vice**, dans la limite du **délai butoir de 20 ans** à compter de la délivrance (art. 2232 C. civ., Cass. ch. mixte, 21 juillet 2023).

Ces garanties s'appliquent à tous les éléments de la livraison, dans les conditions prévues par la loi. Les acheteurs consommateurs peuvent aussi se prévaloir, à leur choix, du **délai de réparation ou remplacement de 30 jours** prévu à l'art. L.217-14 du Code de la consommation, sans avoir à attendre le délai indicatif EKI.

Les articles applicables sont **reproduits in extenso** dans l'annexe **Garanties légales applicables** livrée avec votre commande, également disponible sur **eki.pro**.

## 11.3 Demande de SAV

**Notifiez tout défaut dans les 60 jours** suivant sa découverte (cf. document Garantie à vie EKI § Mise en jeu).

Pour toute demande relative à un défaut, une intervention ou une commande de pièce de rechange :

- email : **eki@eki.pro** — joignez le **numéro de série**, la **facture**, une **description précise** du problème et des **photographies** ;
- téléphone : **+33 7 75 72 59 42**.

Pour les demandes structurées (étude d'une configuration sur-mesure, devis pour ateliers multi-postes), l'outil **eki.pro/projet** vous permet de décrire votre besoin et de partager le récapitulatif en interne (BE, achats, hiérarchie) avant de nous solliciter.

**Délais indicatifs :**

- **Accusé de réception** de votre demande sous **5 jours ouvrés** ;
- **Devis** ou **plan d'intervention** sous **15 jours ouvrés** après accusé ;
- **Prise en charge sous Garantie à vie** : objectif de remise en état ou remplacement **dans les 8 semaines** suivant la réception du plateau retourné, hors cas particuliers (configuration sur-mesure, rupture transitoire de matière) qui font l'objet d'une information explicite.

## 11.4 Acheteur d'occasion

Si vous avez acquis votre table EKI auprès d'un précédent propriétaire **sans transmission formelle** de la Garantie à vie (cf. § **Garantie à vie sur le plateau**), vous **ne bénéficiez pas** de cette garantie commerciale.

Vous conservez néanmoins :

- l'**accès au SAV pièces détachées** EKI, à titre payant, sans condition de date (référencement des composants disponibles sur **eki.pro** ou par email à **eki@eki.pro**) ;
- le bénéfice **éventuel** des **garanties légales** si elles courent encore (2 ans conformité depuis la première délivrance pour les acheteurs consommateurs, 2 ans à compter de la découverte des vices cachés dans le butoir de 20 ans) ;
- la **possibilité de demander la transmission** ultérieure de la Garantie à vie à votre profit, sur demande conjointe avec le cédant initial — à entreprendre **avant** la cession effective dans la mesure du possible.

## 12. En cas de problème

Quelques diagnostics rapides avant d'appeler le SAV. En cas de doute, **photo + n° série** à **eki@eki.pro** reste la voie la plus efficace.

Symptôme	Première action
<b>Plateau qui n'est plus de niveau</b> sous charge stable	Re-régler les pieds (cf. § <b>Mise à niveau et stabilité</b> ). Si la dérive se répète à chaque mise en charge, photo + n° série → SAV.
<b>Pied réglable qui se desserre seul</b> (vibration de soudage à l'arc lourd)	Appliquer un <b>frein-filet faible</b> (Loctite 222 ou équivalent) sur le filetage de réglage, ou bloquer par contre-écrou. Cas connu, sans gravité.
<b>Empreinte BFS déformée</b> (choc, charge concentrée)	Tester un écrou BFS sur l'empreinte. S'il s'engage et serre normalement, l'empreinte reste exploitable. Sinon, photo + n° série → SAV.
<b>Servante qui ne ferme plus</b> correctement	Vérifier la <b>visserie</b> de la base servante à la clé Allen 6 mm. Vérifier l'état des <b>glissières</b> (cf. § <b>Modifier la composition</b> ) — déformation, encrassement.
<b>Tiroir qui sort difficilement</b>	Lubrifier les <b>glissières</b> à l'huile fine machine (cf. § <b>Périodique</b> ).
<b>Roulette bloquée ou défailante</b>	Roulettes standard EKI remplaçables. Référence sur <b>eki.pro</b> ou par email à <b>eki@eki.pro</b> .
<b>Écrou BFS coincé / grippé</b>	Tapoter délicatement avec une <b>tige laiton ou bois dur</b> par-dessous l'empreinte ; un coup de dégrissant fin (WD-40) sur le filet de l'écrou. Ne forcez <b>pas</b> à la clé Allen au-delà du couple normal.

Symptôme	Première action
<b>Pince de masse qui ne porte plus correctement</b>	Nettoyer la zone de contact à la brosse métallique (oxydation locale). Vérifier la propreté de la mâchoire de la pince elle-même.
<b>Bruit / vibration anormale</b> à l'usage	Vérifier le serrage du piètement et des bases servantes (clé Allen 6 mm). Vérifier l'horizontalité.
<b>Plateau qui a pris l'humidité / piqûres</b>	Voir § <b>Protocole d'entretien anti-corrosion</b> — brosse métallique, huile, puis surveillance. Cas étendu : photo + SAV.
<b>Plaque signalétique illisible / arrachée</b>	Photo de la zone + facture d'origine à <a href="mailto:eki@eki.pro">eki@eki.pro</a> — EKI peut éditer un kit de remplacement (plaque + notice) à votre nom.
<b>Notice perdue, facture égarée</b>	Notice : version PDF à jour téléchargeable sur <a href="http://eki.pro">eki.pro</a> . Facture : contact à <a href="mailto:eki@eki.pro">eki@eki.pro</a> avec votre nom + date approximative d'achat — l'historique de commande EKI permet généralement de retrouver.

### 13. Fin de vie et recyclage

Les tables EKI sont **100 % acier**, sans électronique, sans circuit imprimé, sans batterie, sans pièce composite, sans plastique structural. Elles ne relèvent **pas** de la filière DEEE (déchets d'équipements électriques et électroniques).

En fin de vie, votre table est **entièrement recyclable** par la filière acier classique : remettez-la à votre **récupérateur de métaux local** ou à votre **déchetterie professionnelle** habituelle. La peinture thermolaquée de l'éventuelle option de finition n'empêche pas le recyclage.

La conception sans pièces d'usure ni électronique vise une **durée de vie longue**. Avant la fin de vie, considérez :

- une **mise à jour** par remplacement du plateau (consultable au cas par cas avec EKI) ;
- une **modification** de la composition des servantes pour adapter la table à une nouvelle activité ;
- une **revente** à un autre atelier — en gardant à l'esprit que la garantie à vie ne se transmet pas avec la table (cf. §**Garantie à vie sur le plateau**).

## 14. Glossaire

---

- **BFS** — *Butterfly Fixturing System*, système de bridage rapide breveté par EKI : un écrou qui passe au travers d'une empreinte du plateau et se verrouille par friction sous le plateau à la clé 6 pans 6 mm.
- **Empreinte** — orifice traversant en forme de papillon, ménagé dans le plateau au pas 50 × 50 mm, qui accueille l'écrou BFS.
- **S355MC** — acier de construction haute résistance laminé à chaud (norme EN 10149-2), nuance utilisée pour les plateaux EKI Ø16.
- **Ympress355** — variante S355MC **nitrocarburée post-oxydée**, disponible en option sur-mesure pour une meilleure résistance à l'oxydation.
- **Bleu de laminage** — fine couche d'oxyde noir/bleu formée à chaud lors du laminage de l'acier ; protège naturellement la surface contre l'oxydation superficielle. À conserver, ne pas poncer.
- **EN 10029** — norme européenne sur les **tolérances dimensionnelles, de forme et de masse** des tôles d'acier laminées à chaud d'épaisseur  $\geq 3$  mm (classe N). EKI s'y réfère pour la qualité de ses tôles ; la planéité de la **gamme de base** n'est toutefois **pas un engagement contractuel** (best effort) — une planéité garantie est disponible en option (voir §**Planéité du plateau**).
- **EN 10149-2** — norme de référence pour l'acier S355MC.
- **HR** — humidité relative de l'air. La plage normale d'usage atelier sec est **HR < 70 %**.
- **MOPA** — *Master Oscillator Power Amplifier*, technologie de gravure laser fibre utilisée pour marquer la plaque signalétique en aluminium anodisé.
- **VHB** — *Very High Bond*, famille d'adhésifs structurels 3M (référence 5952 pour la plaque signalétique EKI).
- **LRAR** — Lettre **R**ecommandée avec **A**ccusé de **R**éception. Mode d'envoi conservant la trace probante d'une notification au transporteur ou au vendeur.
- **L.133-3 C. com.** — article du Code de commerce sur les **réserves transporteur** (délai 3 jours non compris jours fériés).
- **L.217-3 et s. C. conso** — garantie légale de **conformité** (2 ans) pour les acheteurs consommateurs.
- **Art. 1641 et s. C. civ.** — garantie légale des **vices cachés** (2 ans à compter de la découverte, butoir 20 ans).
- **R.4541-1 et s. C. trav.** — Code du travail, dispositions sur la **manutention manuelle des charges**.
- **CM2C** — Centre de **M**édiation de la **C**onsumation de **C**onciliateurs de Justice ; médiateur conso conventionné de Digital Consulting.

## 15. Mentions légales et contact

**Digital Consulting** SAS au capital de 1 000 € RCS Metz : 880 358 189 Siège social : 64 rue Haute Seille, 57000 METZ, France

Marque exploitée : **EKI**

Email	<a href="mailto:eki@eki.pro">eki@eki.pro</a>
Téléphone	+33 7 75 72 59 42
Site	<a href="http://eki.pro">eki.pro</a>
Espace utilisateur	<a href="http://eki.pro/utilisateurs">eki.pro/utilisateurs</a>
Enregistrement garantie	<a href="http://garantie.eki.pro">garantie.eki.pro</a>
Outil projet	<a href="http://eki.pro/projet">eki.pro/projet</a>

### 15.1 Propriété intellectuelle

Le système **BFS** (*Butterfly Fixturing System*) est protégé par une **demande de brevet européen** :

- **Publication** : EP4706874 A1, publiée le **11 mars 2026**.
- **Dépôt** : EP25199241, déposé le **1<sup>er</sup> septembre 2025**.
- **Priorité** : FR2409301, du **30 août 2024**.
- **Titre officiel** : « *Dispositif de fixation et table de travail apte à recevoir ledit dispositif* ».
- **Statut** : demande publiée (A1) ; protection provisoire conformément aux art. **L.614-7** et **L.614-9** du Code de la propriété intellectuelle et à l'art. **67 de la Convention sur le brevet européen** (CBE).

La marque **EKI** est exploitée par Digital Consulting.

### 15.2 Médiation de la consommation

Conformément aux art. **L.616-1** et s. C. conso, en cas de litige non résolu, les acheteurs consommateurs peuvent recourir gratuitement au médiateur conventionné de Digital Consulting :

**CM2C — Centre de la Médiation de la Consommation de Conciliateurs de Justice** 49 rue de Ponthieu, 75008 PARIS Tél. : **01 89 47 00 14** · Site : [cm2c.net](http://cm2c.net) Agrément CECMC : **W751237320**

La saisine doit intervenir dans un **délai d'un an** à compter de la réclamation écrite préalable adressée au professionnel (art. L.612-2 2° C. conso).

### **15.3 Juridiction**

Tout litige relatif aux ventes B2B relève de la compétence exclusive du **Tribunal de commerce de Metz**.

*Notice rédigée pour la gamme EKI commercialisée à compter de mai 2025. La version à jour est consultable en permanence sur **eki.pro**.*